

市道十日 27 号線・(仮称)市道酒河 160 号線  
測量設計調査業務委託

報 告 書

第 3 編

【 橋 梁 設 計 編 】

橋梁詳細設計

仮設工数量計算書

令和 6 年 8 月



復建調査設計株式会社

# 目 次

§ 1	数	量	総	括	表	-----	1							
§ 2	A	1	橋	台	-----	5								
§ 3	A	2	橋	台	-----	14								
§ 4	仮	排	水	工	数	量	計	算	書	-----	23			
§ 5	仮	設	ヤ	ー	ド	土	工	数	量	計	算	書	-----	26

## § 1 数量総括表

# 数量総括表 (1/3)

## 土留め工(1)

種 別		規 格			単位	A1橋台	A2橋台	合 計	備 考	
土留壁	親杭	H-300×300×10×15 (SS400)		L=10.000m	本		13	13	引抜き	
					kg		12090	12090		
				L=9.500m	本	11		11		
					kg	9719		9719		
				L=8.000m	本		1	1		
					kg		744	744		
				L=7.000m	本	4		4		
					kg	2604		2604		
仮設材	主 部 材	H-300×300×10×15 (SS400)			kg	2500	4000	6500	加工材	
		H-350×350×12×19 (SS400)			kg				加工材	
	副部材(A)	主部材×0.04			kg	550	880	1430		
	副部材(B)	主部材×0.04			kg	100	160	260		
	合計				kg	3150	5040	8190		
	運搬質量				kg					
削孔長		φ 500 ダウンザホールハンマ工	A工法	土砂	m	116.0	101.6	217.6		
				軟岩	m	16.5	36.4	52.9		
砂充填		φ 430			m <sup>3</sup>	19.2	20.0	39.2		
横矢板		t=50mm以上			m <sup>2</sup>	48.8		48.8		
		t=60mm以上			m <sup>2</sup>		50.2	50.2		
引抜き長		H-300×300×10×15			m	132.5	138.0	270.5	電動式パイプロハンマ	

## 数量総括表 (2/3)

### 土留め工(2)

種 別	規 格			単位	A1橋台	A2橋台	合 計	備 考
アンカー	呼び径 φ135mm クローラ型	二重管	除去式 K5-4(相当品)	本		5	5	
			除去式 K5-6(相当品)	本	4	3	7	
			除去式 K5-8(相当品)	本	3	4	7	
アンカー鋼材 加工・組立 ,挿入工	二重防食 PC鋼より線 φ12.7mm (SWPR4B)	400kN未満		本		5	5	
				m		295.0	295.0	
				kg		228	228	
		400kN以上1,300kN未満		本	7	7	14	
				m	658.5	506.0	1164.5	
				kg	510	391	901	
		1,300kN以上2,000kN未満		本				
				m				
				kg				
削孔長	φ135mm	10m以内	粘性土	m				
			砂質土	m		13.5	13.5	
			砂レキ	m				
			軟岩	m		10.5	10.5	
			硬岩	m				
			玉石混じり土	m				
			合計	m		24.0	24.0	
		10mを超える	粘性土	m				
			砂質土	m		96.0	96.0	
			砂レキ	m	73.0		73.0	
			軟岩	m	34.5	29.0	63.5	
			硬岩	m				
			玉石混じり土	m				
			合計	m	107.5	125.0	232.5	
		注入パイプ				m	107.5	149.0
定着加工用具	除去式 K5-4(相当品)			組		5	5	
	除去式 K5-6(相当品)			組	4	3	7	
	除去式 K5-8(相当品)			組	3	4	7	
アンカー定着具	除去式 K5-4(相当品)			組		5	5	
	除去式 K5-6(相当品)			組	4	3	7	
	除去式 K5-8(相当品)			組	3	4	7	
グラウト	呼び径 φ135mm, σ ck=18N/mm <sup>2</sup> 以上			m <sup>3</sup>	4.9	6.8	11.7	
緊張・定着・ 頭部処理	400kN未満			本		5	5	
	400kN以上1,300kN未満			本	7	7	14	
	1,300kN以上2,00kN未満			本				
アンカー除去工	PC鋼より線数 4	10m以内	m					
		10mを超える	m		75.0	75.0		
	PC鋼より線数 6	10m以内	m		24.0	24.0		
		10mを超える	m	70.0		70.0		
	PC鋼より線数 8	10m以内	m					
		10mを超える	m	37.5	50.0	87.5		

## 数量総括表 (3/3)

### 仮設土工

種 別		規 格	単位	仮排水	仮設ヤード	合計	備 考
大型土のう		-	袋	492	144	636	
高密ポリエチレン管		φ 800 , L=118.0m	本	2	—	2	
盛土		-	m <sup>3</sup>	492	925	1417	

## § 2      A1橋台

# 土留め工 数量総括表 (1/2)

種 別		規 格			単位	A1橋台	備 考
土留壁	親杭	H-300×300×10×15 (SS400)		L=9.500m	本	11	引抜き
					kg	9719	
				L=7.000m	本	4	
					kg	2604	
仮設材	主 部 材	H-300×300×10×15 (SS400)			kg	2500	加工材
		H-350×350×12×19 (SS400)			kg		加工材
	副部材(A)	主部材×0.04			kg	550	
	副部材(B)	主部材×0.04			kg	100	
	合計				kg	3150	
	運搬質量				kg		
削孔長		φ 500 ダウンザホールハンマ工	A工法	土砂	m	116.0	
				軟岩	m	16.5	
砂充填		φ 430			m <sup>3</sup>	19.2	
横矢板		t=50mm以上			m <sup>2</sup>	48.8	
引抜き長		H-300×300×10×15			m	132.5	電動式バイプロハンマ



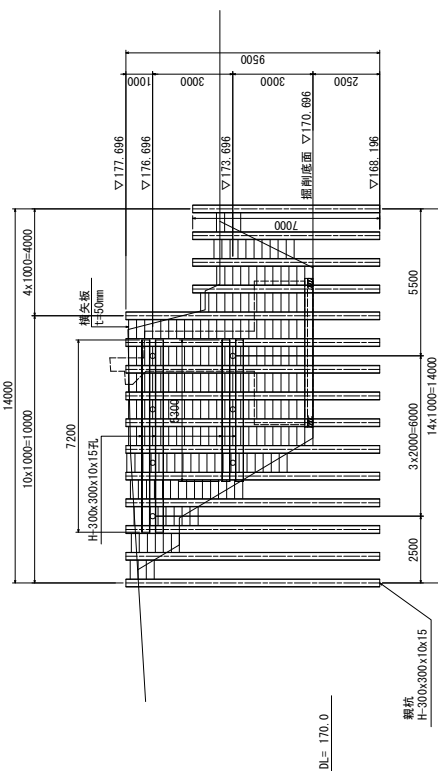
## 土留め工 数量総括表 (2/2)

種 別	規 格		単位	A1橋台	備 考	
アンカー	呼び径 φ 135mm クローラ型	二重管	除去式 K5-6(相当品)	本	4	
			除去式 K5-8(相当品)	本	3	
アンカー鋼材 加工・組立 ,挿入工	二重防食 PC鋼より線 φ 12.7mm (SWPR4B)	400kN未満		本		
				m		
				kg		
		400kN以上1,300kN未満		本	7	
				m	658.5	
				kg	510	
		1,300kN以上2,000kN未満		本		
				m		
				kg		
削孔長	φ 135mm	10m以内	粘性土	m		
			砂質土	m		
			砂レキ	m		
			軟岩	m		
			硬岩	m		
			玉石混じり土	m		
			合計	m		
		10mを超える	粘性土	m		
			砂質土	m		
			砂レキ	m	73.0	
			軟岩	m	34.5	
			硬岩	m		
			玉石混じり土	m		
			合計	m	107.5	
注入パイプ			m	107.5		
定着加工用具	除去式 K5-6(相当品)		組	4		
	除去式 K5-8(相当品)		組	3		
アンカー定着具	除去式 K5-6(相当品)		組	4		
	除去式 K5-8(相当品)		組	3		
グラウト	呼び径 φ 135mm, σ ck=18N/mm <sup>2</sup> 以上		m <sup>3</sup>	4.9		
緊張・定着・ 頭部処理	400kN未満		本			
	400kN以上1,300kN未満		本	7		
	1,300kN以上2,00kN未満		本			
アンカー除去工	PC鋼より線数 6	10m以内	m			
		10mを超える	m	70.0		
	PC鋼より線数 8	10m以内	m			
		10mを超える	m	37.5		

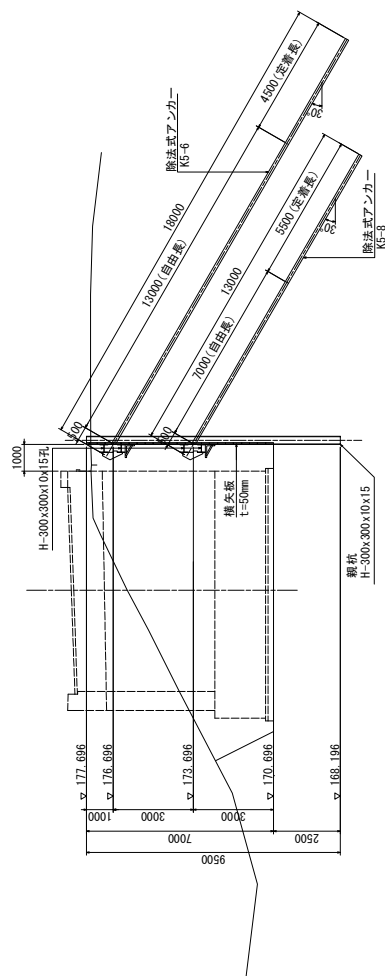
A1橋台土留め工詳細図  
S=1:100

### 形状寸法図

展開図(1-1)



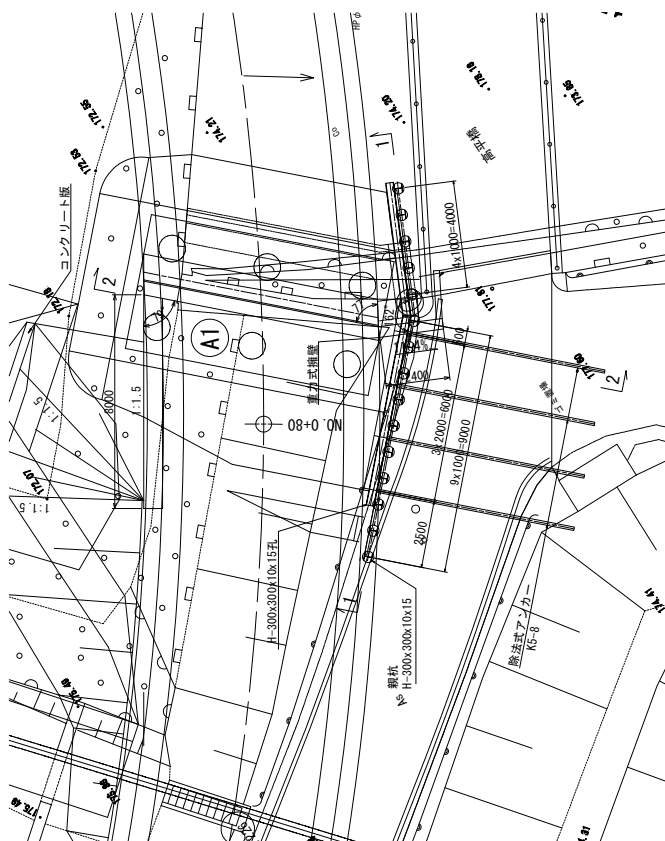
新面図(2-2)



## 主要部材数量表

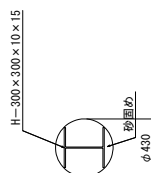
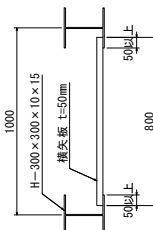
[illegible]

圖  
恒  
斗



横矢板詳細図 S=1:20

親杭先端部詳細図  $S=1:20$



高平橋	工事名	市道「十日」76号線、(仮称)市道通園80号線 測量設計事業委託書委託
	図面名	A1構台・土留め工詳細図
令和6年9月日	縮尺	図示
	縮尺	図面番番 /
会社名	復健調査設計株式会社	
事業者名	広島県三次市建設部土木課	

## A1橋台

### 1. 鋼材質量

種別	寸 法								材質	長さ	本数	単位質量	質量	備考	
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	9500	11	93.0	9719	引抜き
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	7000	4	93.0	2604	引抜き
腹起し	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	7200	2	100.0	1440	加工材
腹起し	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	5300	2	100.0	1060	加工材
合計													14823	kg	
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	(SS400)	(引抜き)		12323	kg	
主部材	H	-	300	×	300	×	10	×	15	(SS400)	(生材)		2500	kg	
主部材小計													2500	kg	
副部材(A)		主部材		×		0.22						550	kg		
副部材(B)		主部材		×		0.04						100	kg		
小計													650	kg	
合計													3150	kg	

2. 削孔長 (φ 430, ダウンザホールハンマ工) ※バイプロハンマによる先端処理を行う。

a) A工法

①土砂

L=	8.400	×	11	=	92.40	
L=	5.900	×	4	=	23.60	
				=	116.00	m

②軟岩

L=				=		m
L=	1.100	×	11	=	12.10	
L=	1.100	×	4	=	4.40	
				=	16.50	m

3. 砂充填 (φ 430)

V=	$\pi / 4$	×	$0.430^2$	×	132.50	=	19.2	m <sup>3</sup>
----	-----------	---	-----------	---	--------	---	------	----------------

4. 横矢板 (t=50mm)

A=	0.800x0.300x183(枚) + 0.700x0.300x23(枚)					=	48.8	m <sup>2</sup>
----	--	--	--	--	--	---	------	----------------

5. 引抜き長 (H-300×300×10×15, 電動式バイプロハンマ)

L=	$\frac{m}{116.00}$	+	$\frac{m}{16.50}$	=	132.50	m
----	--------------------	---	-------------------	---	--------	---

## 6. アンカー工

## a) アンカー (クローラ型)

区間別アンカー長及び本数

	呼び径	自由長 (m)	定着長 (m)	アンカー長 (m)	規格	種別	本数
1段目	φ 135mm	13.00	4.50	17.50	二重管	除去式 K5-6(相当品)	4
2段目	φ 135mm	7.00	5.50	12.50	二重管	除去式 K5-8(相当品)	3
合計							7

アンカー集計表

呼び径	自由長 (m)	定着長 (m)	アンカー長 (m)	規格	種別	本数
φ 135mm	13.00	4.50	17.50	二重管	除去式 K5-6(相当品)	4
	7.00	5.50	12.50	二重管	除去式 K5-8(相当品)	3
合計						7

## b) アンカー鋼材加工・組立,挿入工 (二重防食,PC鋼より線 φ 12.7mm(SWPR7B))

## ①1本当り

	設計荷重 (kN/本)	PC鋼より線数	自由長 (m)	定着長 (m)	余長	PC鋼より線長 ΣL(m)	種別
1段目	407.85	6	13.00	4.50	0.50	99.00	除去式 K5-6(相当品)
2段目	555.60	8	7.00	5.50	0.50	87.50	除去式 K5-8(相当品)

## ・除去式

$$K5-8\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - (\text{定着長} \times 1/4 + \text{定着長} \times 2/4 + \text{定着長} \times 3/4) \times 2$$

$$K5-6\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - (\text{定着長} \times 1/3 + \text{定着長} \times 2/3) \times 2$$

$$K5-4\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - \text{定着長} \times 1/2 \times 2$$

## ②PC鋼より線延長及び質量

延長及び質量

	設計荷重 (kN/本)	アンカー 本数	PC鋼より線 1本当り長(m)	延長 (m)	単位質量 (kg/m)	質量 (kg)	設計荷重区分	残置 ・除去
1段目	407.9	4	99.00	396.00	0.774	307	400kN以上1,300kN未満	除去
2段目	555.6	3	87.50	262.50	0.774	203	400kN以上1,300kN未満	除去
合計		7		658.50		510		

設計荷重区分集計表

	アンカー 本数	延長 (m)	質量 (kg)
400kN未満			
400kN以上1,300kN未満	7	658.50	510
1,300kN以上2,00kN未満			
合計	7	658.50	510

③削孔長

アンカー1本当り削孔長

	削孔径 (mm)	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)	削孔長区分
1段目	φ 135mm		13.000		4.500			17.500	10mを超える
2段目	φ 135mm		7.000		5.500			12.500	10mを超える

削孔長集計

	アンカー本数	削孔径 (mm)	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)	削孔長区分
1段目	4	φ 135		52.00		18.00			70.00	10mを超える
2段目	3	φ 135		21.00		16.50			37.50	10mを超える
合計	7			73.00		34.50			107.50	

φ 135削孔長集計

	アンカー本数	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)
10m以内								
10mを超える	7		73.00		34.50			107.50
合計	7		73.00		34.50			107.50

c) 注入パイプ

削孔長集計

	アンカー本数	削孔長 (m)	合計 (m)	残置 ・除去
1段目	4	17.50	70.00	除去
2段目	3	12.50	37.50	除去
合計	7		107.50	

d) 定着加工用具

種別集計

	組
除去式 K5-6(相当品)	4
除去式 K5-8(相当品)	3
合計	7

e) アンカー定着具

種別集計

	組
除去式 K5-6(相当品)	4
除去式 K5-8(相当品)	3
合計	7

㊦ グラウト ( 呼び径  $\phi$  135mm,  $\sigma_{ck}=18\text{N/mm}^2$ 以上 )

数量算出要領より、次式により算出する。

$$V = \frac{D^2 \times \pi}{4 \times 10^6} \times L \times (1 + K)$$

V : 注入量( $\text{m}^3$ )

D : ドリルパイプの外径(mm)

L : 削孔長(m)

K : 補正係数(2.2を標準とする)

$$V = \frac{135^2 \times \pi}{4 \times 10^6} \times 107.5 \times (1 + 2.2) = 4.9 \text{ m}^3$$

	アンカー本数	削孔長 (m)	合計 (m)
1段目	4	17.50	70.00
2段目	3	12.50	37.50
合計			107.50

g) 緊張・定着・頭部処理

	本数
400kN未満	
400kN以上1,300kN未満	7
1,300kN以上2,00kN未満	
合計	7

h) アンカー除去工

延長及び質量

	PC鋼より線数	アンカー長 (m)	アンカー本数	除去長 (m)	アンカー長区分
1段目	6	17.50	4	70.00	10mを超える
2段目	8	12.50	3	37.50	10mを超える
合計				107.50	

アンカー長区分別集計

	PC鋼より線数	PC鋼より線数
	6	8
10m以内		
10mを超える	70.00	37.50
合計	70.00	37.50

### § 3      A2橋台



# 土留め工 数量総括表 (1/2)

種 別		規 格			単位	A2橋台	備 考
土留壁	親杭	H-300×300×10×15 (SS400)		L=10.000m	本	13	引抜き
				L=8.000m	kg	12090	
					本	1	
					kg	744	
仮設材	主 部 材	H-300×300×10×15 (SS400)			kg	4000	加工材
		H-350×350×12×19 (SS400)			kg		加工材
	副部材(A)	主部材×0.04			kg	880	
	副部材(B)	主部材×0.04			kg	160	
	合計				kg	5040	
	運搬質量				kg		
削孔長		φ 500 ダウンザホールハンマ工	A工法	土砂	m	101.6	
				軟岩	m	36.4	
砂充填		φ 430			m <sup>3</sup>	20.0	
横矢板		t=60mm以上			m <sup>2</sup>	50.2	
引抜き長		H-300×300×10×15			m	138.0	電動式バイプロハンマ

## 土留め工 数量総括表 (2/2)

種 別	規 格			単位	A2橋台	備 考
アンカー	呼び径 φ 135mm クローラ型	二重管	除去式 K5-4(相当品)	本	5	
			除去式 K5-8(相当品)	本	4	
			除去式 K5-6(相当品)	本	3	
アンカー鋼材 加工・組立 ,挿入工	二重防食 PC鋼より線 φ 12.7mm (SWPR4B)	400kN未満		本	5	
				m	295.0	
				kg	228	
		400kN以上1,300kN未満		本	7	
				m	506.0	
				kg	391	
		1,300kN以上2,000kN未満		本		
				m		
				kg		
削孔長	φ 135mm	10m以内	粘性土	m		
			砂質土	m	13.5	
			砂レキ	m		
			軟岩	m	10.5	
			硬岩	m		
			玉石混じり土	m		
			合計	m	24.0	
		10mを超える	粘性土	m		
			砂質土	m	96.0	
			砂レキ	m		
			軟岩	m	29.0	
			硬岩	m		
			玉石混じり土	m		
			合計	m	125.0	
注入パイプ				m	149.0	
定着加工用具	除去式 K5-4(相当品)			組	5	
	除去式 K5-8(相当品)			組	4	
	除去式 K5-6(相当品)			組	3	
アンカー定着具	除去式 K5-4(相当品)			組	5	
	除去式 K5-8(相当品)			組	4	
	除去式 K5-6(相当品)			組	3	
グラウト	呼び径 φ 135mm, σ ck=18N/mm <sup>2</sup> 以上			m <sup>3</sup>	6.8	
緊張・定着・ 頭部処理	400kN未満			本	5	
	400kN以上1,300kN未満			本	7	
	1,300kN以上2,00kN未満			本		
アンカー除去工	PC鋼より線数 4	10m以内	m			
		10mを超える	m	75.0		
	PC鋼より線数 6	10m以内	m	24.0		
		10mを超える	m			
	PC鋼より線数 8	10m以内	m			
		10mを超える	m	50.0		



## A2橋台

### 1. 鋼材質量

種別	寸 法								材質	長さ	本数	単位質量	質量	備考		
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	10000	13	93.0	12090	引抜き	
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	8000	1	93.0	744	引抜き	
腹起し	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	5000	6	100.0	3000	加工材	
腹起し	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	3000	2	100.0	600	加工材	
腹起し	H	-	300	×	300	×	10	×	15	SS400	2000	2	100.0	400	加工材	
合計													16834	kg		
親杭	H	-	300	×	300	×	10	×	15	(SS400)	(引抜き)		12834	kg		
主部材	H	-	300	×	300	×	10	×	15	(SS400)	(生材)		4000	kg		
主部材小計													4000	kg		
副部材(A)		主部材		×	0.22									880	kg	
副部材(B)		主部材		×	0.04									160	kg	
小計													1040	kg		
合計													5040	kg		

2. 削孔長 (φ 430, ダウンザホールハンマ工) ※パイプロハンマによる先端処理を行う。

a) A工法

①土砂

$$\begin{array}{rcll} L = & 7.400 & \times & 13 \\ L = & 5.400 & \times & 1 \\ & & & \hline & & & = 101.60 \quad \text{m} \end{array}$$

②軟岩

$$\begin{array}{rcll} L = & & & \\ L = & 2.600 & \times & 13 \\ L = & 2.600 & \times & 1 \\ & & & \hline & & & = 36.40 \quad \text{m} \end{array}$$

3. 砂充填 (φ 430)

$$V = \pi / 4 \times 0.430^2 \times 138.00 = 20.0 \quad \text{m}^3$$

4. 横矢板 (t=60mm)

$$A = 0.820 \times 0.300 \times 204(\text{枚}) = 50.2 \quad \text{m}^2$$

5. 引抜き長 (H-300×300×10×15, 電動式パイプロハンマ)

$$L = \overset{\text{m}}{101.60} + \overset{\text{m}}{36.40} = 138.00 \quad \text{m}$$

## 6. アンカー工

## a) アンカー (クローラ型)

区間別アンカー長及び本数

	呼び径	自由長 (m)	定着長 (m)	アンカー長 (m)	規格	種別	本数
1段目	φ 135mm	12.00	3.00	15.00	二重管	除去式 K5-4(相当品)	5
2段目	φ 135mm	9.00	3.50	12.50	二重管	除去式 K5-8(相当品)	4
3段目	φ 135mm	4.50	3.50	8.00	二重管	除去式 K5-6(相当品)	3
合計							12

アンカー集計表

呼び径	自由長 (m)	定着長 (m)	アンカー長 (m)	規格	種別	本数
φ 135mm	12.00	3.00	15.00	二重管	除去式 K5-4(相当品)	5
	9.00	3.50	12.50	二重管	除去式 K5-8(相当品)	4
	4.50	3.50	8.00	二重管	除去式 K5-6(相当品)	3
合計						12

## b) アンカー鋼材加工・組立,挿入工 (二重防食,PC鋼より線 φ 12.7mm(SWPR7B))

①1本当たり

	設計荷重 (kN/本)	PC鋼より線 線数	自由長 (m)	定着長 (m)	余長	PC鋼より線長 ΣL(m)	種別
1段目	359.18	4	12.00	3.00	0.50	59.00	除去式 K5-4(相当品)
2段目	577.51	8	9.00	3.50	0.50	93.50	除去式 K5-8(相当品)
3段目	530.05	6	4.50	3.50	0.50	44.00	除去式 K5-6(相当品)

## ・除去式

$$K5-8\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - (\text{定着長} \times 1/4 + \text{定着長} \times 2/4 + \text{定着長} \times 3/4) \times 2$$

$$K5-6\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - (\text{定着長} \times 1/3 + \text{定着長} \times 2/3) \times 2$$

$$K5-4\text{相当品:PC鋼より線長 } \Sigma L = (\text{自由長} + \text{定着長} + \text{余長}) \times \text{PC鋼より線数} - \text{定着長} \times 1/2 \times 2$$

②PC鋼より線延長及び質量

延長及び質量

	設計荷重 (kN/本)	アンカー 本数	PC鋼より線 1本当たり長(m)	延長 (m)	単位質量 (kg/m)	質量 (kg)	設計荷重区分	残置 ・除去
1段目	359.2	5	59.00	295.00	0.774	228	400kN未満	除去
2段目	577.5	4	93.50	374.00	0.774	289	400kN以上1,300kN未満	除去
3段目	530.1	3	44.00	132.00	0.774	102	400kN以上1,300kN未満	除去
合計		12		801.00		619		

設計荷重区分集計表

	アンカー 本数	延長 (m)	質量 (kg)
400kN未満	5	295.00	228
400kN以上1,300kN未満	7	506.00	391
1,300kN以上2,00kN未満			
合計	12	801.00	619

③削孔長

アンカー1本当り削孔長

	削孔径 (mm)	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)	削孔長区分
1段目	φ 135mm		12.000		3.000			15.000	10mを超える
2段目	φ 135mm		9.000		3.500			12.500	10mを超える
3段目	φ 135mm		4.500		3.500			8.000	10m以内

削孔長集計

	アンカー本数	削孔径 (mm)	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)	削孔長区分
1段目	5	φ 135		60.00		15.00			75.00	10mを超える
2段目	4	φ 135		36.00		14.00			50.00	10mを超える
3段目	3	φ 135		13.50		10.50			24.00	10m以内
合計	12			109.50		39.50			149.00	

φ 135削孔長集計

	アンカー本数	粘性土 (m)	砂質土 (m)	砂レキ (m)	軟岩 (m)	硬岩 (m)	玉石混じり土 (m)	合計 (m)
10m以内	3		13.50		10.50			24.00
10mを超える	9		96.00		29.00			125.00
合計	12		109.50		39.50			149.00

c) 注入パイプ

削孔長集計

	アンカー本数	削孔長 (m)	合計 (m)	残置 ・除去
1段目	5	15.00	75.00	除去
2段目	4	12.50	50.00	除去
3段目	3	8.00	24.00	除去
合計	12		149.00	

d) 定着加工用具

種別集計

	組
除去式 K5-4(相当品)	5
除去式 K5-8(相当品)	4
除去式 K5-6(相当品)	3
合計	12

e) アンカー定着具

種別集計

	組
除去式 K5-4(相当品)	5
除去式 K5-8(相当品)	4
除去式 K5-6(相当品)	3
合計	12

㊦ グラウト (呼び径 φ135mm, σ<sub>ck</sub>=18N/mm<sup>2</sup>以上)

数量算出要領より、次式により算出する。

$$V = \frac{D^2 \times \pi}{4 \times 10^6} \times L \times (1 + K)$$

V : 注入量(m<sup>3</sup>)

D : ドリルパイプの外径(mm)

L : 削孔長(m)

K : 補正係数(2.2を標準とする)

$$V = \frac{135^2 \times \pi}{4 \times 10^6} \times 149.0 \times (1 + 2.2) = 6.8 \text{ m}^3$$

	アンカー本数	削孔長 (m)	合計 (m)
1段目	5	15.00	75.00
2段目	4	12.50	50.00
3段目	3	8.00	24.00
合計			149.00

g) 緊張・定着・頭部処理

	本数
400kN未満	5
400kN以上1,300kN未満	7
1,300kN以上2,00kN未満	
合計	12

h) アンカー除去工

延長及び質量

	PC鋼より線数	アンカー長 (m)	アンカー本数	除去長 (m)	アンカー長区分
1段目	4	15.00	5	75.00	10mを超える
2段目	8	12.50	4	50.00	10mを超える
3段目	6	8.00	3	24.00	10m以内
合計				149.00	

アンカー長区分別集計

	PC鋼より線数	PC鋼より線数	PC鋼より線数
	4	8	6
10m以内			24.00
10mを超える	75.00	50.00	
合計	75.00	50.00	24.00



(1) 集計表

仮排水工

(2) 仮排水工数量計算

① 大型土のう設置撤去

・標準部	=	407 袋
・流入部	=	85 袋
$\Sigma N$	=	492 袋
$\Sigma V$	=	492.0 m <sup>3</sup>

標準部

単距離(m)	個(袋)	平均(袋)	個(袋)
	0		
16.33	5	3	49
50.00	5	5	250
4.02	0	3	12
5.00	3	2	10
20.27	3	3	61
6.71	3	3	20
2.29	0	2	5
計			407

流入部

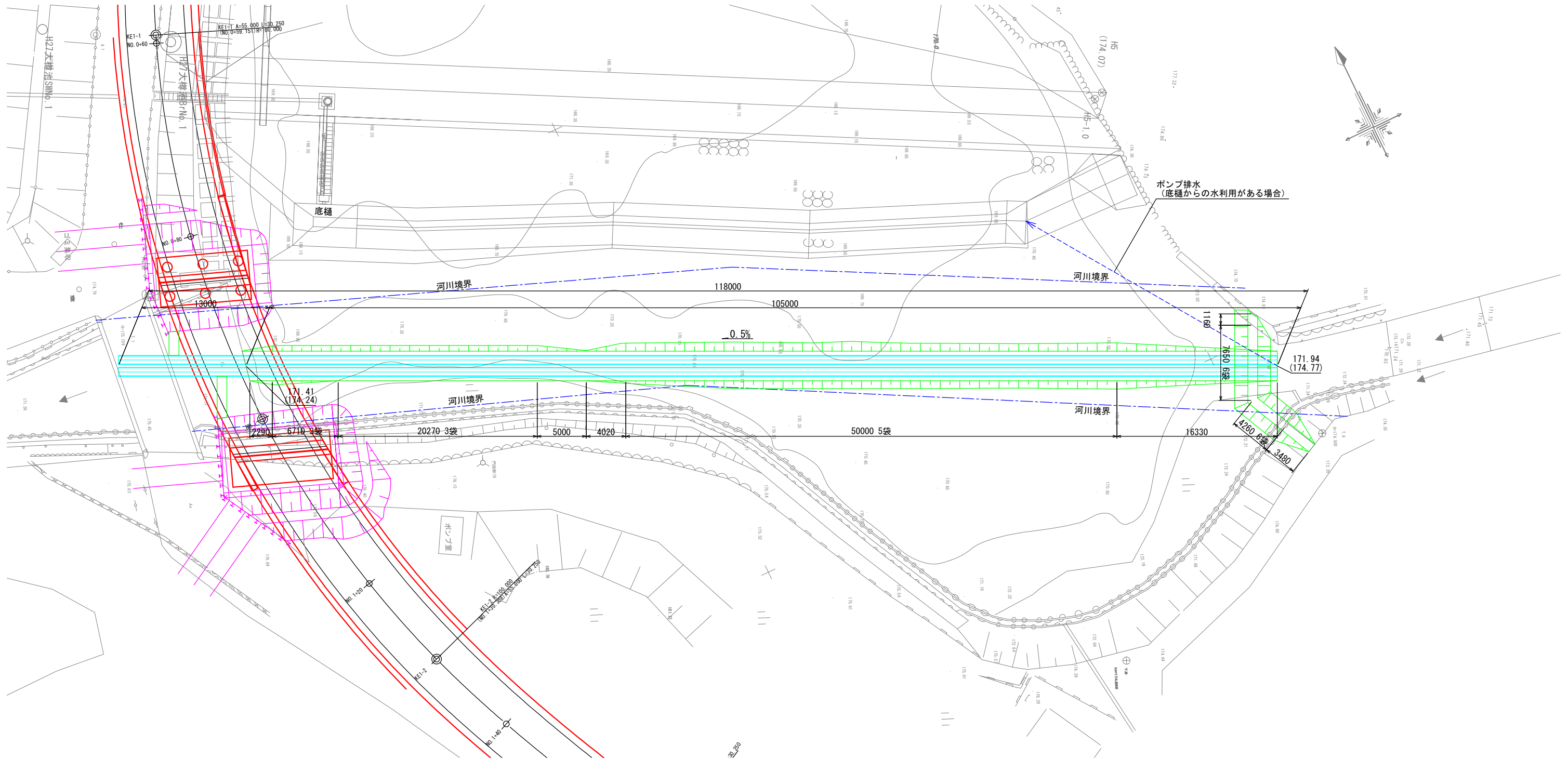
単距離(m)	個(袋)	平均(袋)	個(袋)
	0		
1.16	6	3	3
7.65	6	6	46
4.26	6	6	26
3.48	0	3	10
計			85

② 高密度ポリエチレン管(φ800)

L = 118 m      N = 2 本

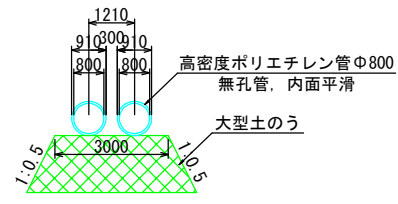
仮排水大型土のう数量図

平面図 S=1:400

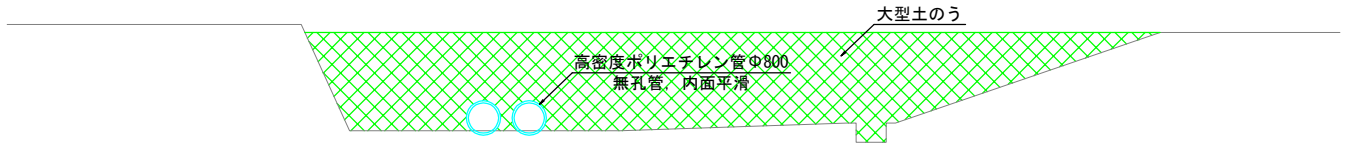


横断図 S=1:200

(標準部)



(流入部)



DL=170.00

§ 5 仮設ヤード土工数量計算書

・ 盛土・大型土のう

単距離 (m)	盛土				大型土のう		
	A面積 (㎡)	A平均面積 (㎡)	V体積 (m³)		個 (袋)	平均個 (袋)	個 (袋)
	0.0				0		
6.20	15.8	7.9	49.0		2	1	6
3.37	36.5	26.2	88.3		5	4	13
9.00	43.6	40.1	360.9		6	6	54
7.88	53.5	48.6	383.0		10	8	63
1.65	0.0	26.8	44.2		0	5	8
計	925.4				144		

・ 盛土

V = = 925.4 m³

・ 大型土のう

N = = 144 袋

# 仮設ヤード土工数量図

横断図 S=1:200

平面図 S=1:200

