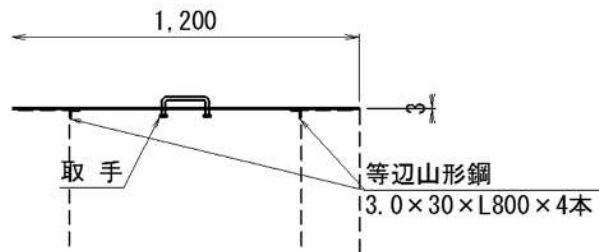
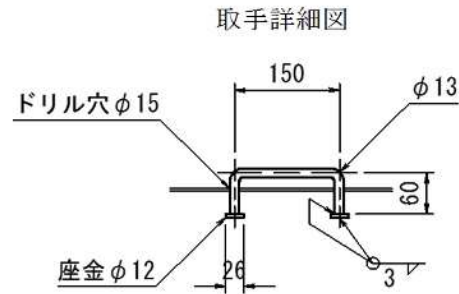
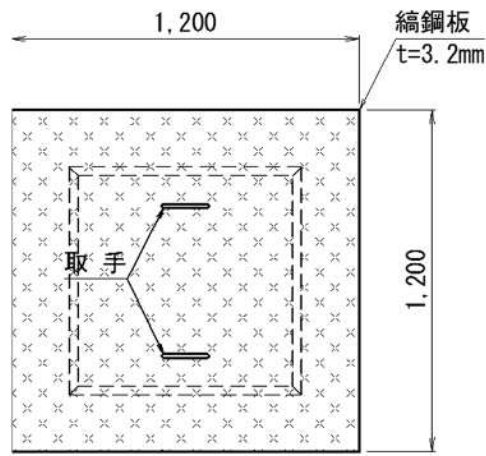


[illegible]

[illegible]

単位当り数量計算書

名 称 水槽蓋

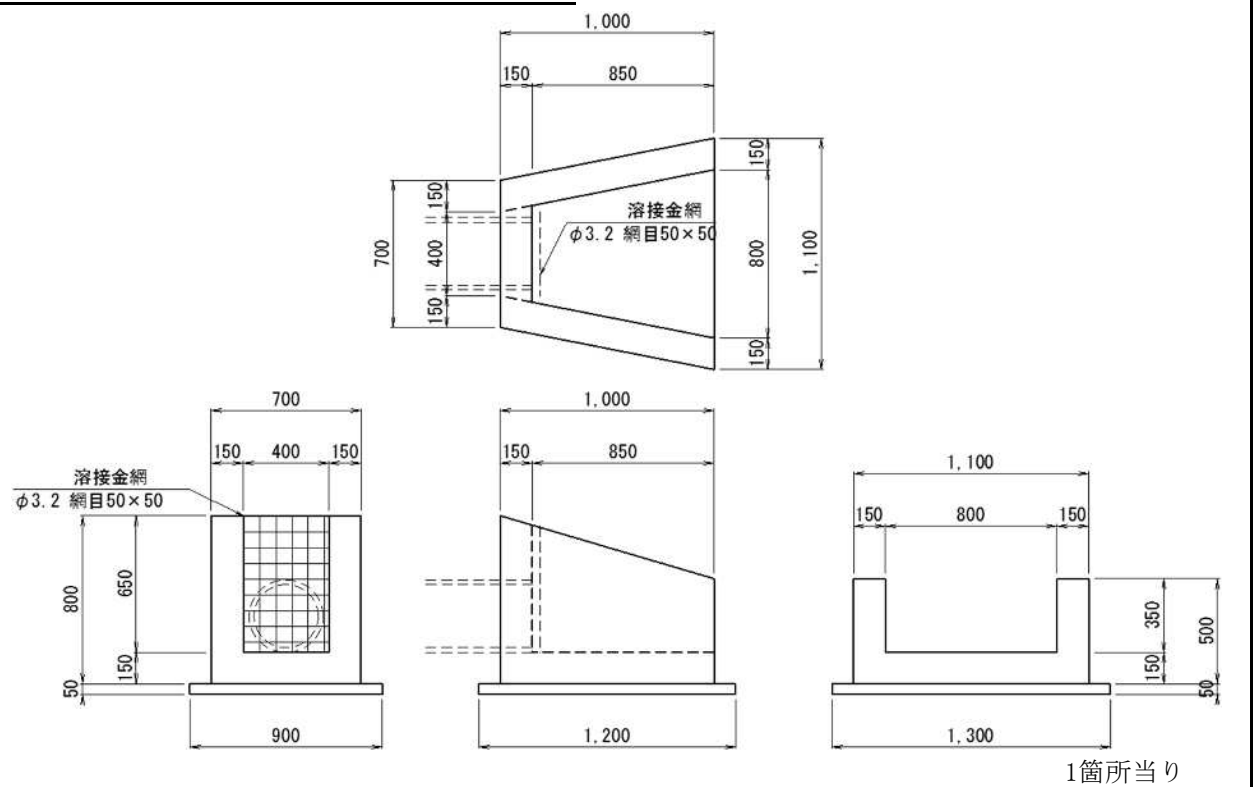


1枚当り

名 称	規 格	算 式	数 量	単位
□1200				
縞鋼板	26.8kg/m ²	$1.20 \times 1.20 \times 26.8$	38.59	
等辺山形鋼	1.83kg/m	$0.80 \times 4 \times 1.83$	5.86	
丸鋼	1.04kg/m	$(0.15 + 0.06 \times 2) \times 2 \times 1.04$	0.56	
		$38.59 + 5.86 + 0.56$	45.01	kg
標準制作工数	$y=10.34x^{-0.419}$	$10.34 \times 0.045^{-0.419}$	37.92	
設備1基当たり 制作工数	$Y=y \times W \times K_m \times K_n$	$37.92 \times 0.045 \times 1.0 \times 0.92$	1.57	人
標準据付工数	$y=5.95x^{-0.427}$	$5.95 \times 0.045^{-0.427}$	22.37	
設備1基当たり 制作工数	$Y=y \times W \times K_n$	$22.37 \times 0.045 \times 0.90$	0.91	
機械設備据付工	80%	$0.91 \times 80\%$	0.73	人
普通作業員	20%	$0.91 \times 20\%$	0.18	人

単位当り数量計算書

名 称 現場打トランジション



名 称	規 格	算 式	数 量	単位
コンクリート	上流側断面	$0.70 \times 0.80 - 0.40 \times 0.65$	0.30	m ²
	下流側断面	$1.10 \times 0.50 - 0.80 \times 0.35$	0.27	m ²
	本体	$(0.30 + 0.27) \div 2 \times 1.00$	0.29	m ³
	二次コン	$(0.40 \times 0.65 - (0.30^2 \times \pi / 4)) \times 0.15$	0.03	m ³
	合計	$0.29 + 0.03$	0.32	m ³
型枠	両端	$0.30 + 0.27$	0.57	m ²
	側面	$(0.80 + 0.50) \div 2 \times 1.00 \times 4$	2.60	m ²
	二次コン	$(0.40 \times 0.65 - (0.30^2 \times \pi / 4)) \times 2$	0.38	m ²
	合計	$0.57 + 2.60 + 0.38$	3.55	m ²
均しコン		$(0.90 + 1.30) \div 2 \times 1.20 \times 0.05$	0.07	m ³
均し型枠		$(0.90 + 1.30 + 1.20 + 1.20) \times 0.05$	0.23	m ²
溶接金網	φ3.2×50×50	0.40×0.60	0.24	m ²